

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Стальная литая дробь S460

Описание: Стальная литая дробь S460 из высокоуглеродистой стали для дробеструйной обработки

Качество продукции:

1. Химический состав:

%	C	Si	Mn	P	S
Минимум	0.8	0.4	0.35	-	-
Максимум	1.2	-	1.2	0.05	0.05

2. Твердость:

Литая дробь	S	390 - 530 HV (40 - 51 HRC)
-------------	---	----------------------------

3. Наличие ХЛОРИДОВ И СУЛЬФАТОВ : ppm

Хлорид	Сульфат	Карбонат кальция
<50	<50	0.1 % максимально к весу

4. Параметры проводимости

Проводимость абразива не более 60 мкс / см

5. Влажность (по ISO 11124-3:1993): Максимум 0,2%

6. Насыпная плотность: 4,76 g/cm³

7. Плотность минимуму 7400 кг/м³

8. Состав: мартенсит и бейнит.

Гранулометрический рассев : SAE J444 / ISO 11124-3 / стандарт WA -

S460 мм (дюймы)	%	WS460 мм (дюймы)	%
2,0 (0787)	ALL Pass	2,0 (0787)	ALL Pass
1,70 (0661)	max 5	1,70 (0661)	max 30
1,18 (0469)	min 85	1,18 (0469)	min 90
1,00 (0394)	min 96	1,00 (0394)	min 97

Производство и отбраковка высокоуглеродистой литой дроби происходит согласно международных стандартов:

- SAE J444, SAE J827, SAE J1993
- ISO 11124-3
- DIN 8201-2, DIN 8201-3 and others.

Сертификация : система менеджмента качества сертифицирована BVQI в 2005 году по 9001: 2000. В 2008 и 2016 проводилась сертификация в соответствии со стандартом ISO 9001: 2008