

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Стальная колотая дробь G16

Описание: Стальная колотая дробь G16 из высокоуглеродистой стали для дробеструйной обработки

Качество продукции:

1. Химический состав:

%	C	Si	Mn	P	S
Минимум	0.8	0.4	0.6	-	-
Максимум	1.2	-	1.2	0.05	0.05

2. Твердость:

Колотая дробь	GH	min 700 HV (min 60 HRC)
	GL	570-710 HV (54 - 61 HRC)
	GM (GP)	470-610 HV (47 - 56 HRC)
	GM (GP)	390-530 HV (40 - 51 HRC)

3. Наличие ХЛОРИДОВ И СУЛЬФАТОВ : ppm

Хлорид	Сульфат	Карбонат кальция
<50	<50	0.1 % максимально к весу

4. Параметры проводимости

Проводимость абразива не более 60 мкс / см

5. Влажность (по ISO 11124-3:1993): Максимум 0,2%

6. Насыпная плотность: 4,4 g/cm³

7. Плотность минимуму 7400 кг/м³

8. Состав: мартенсит и бейнит.

Гранулометрический рассев : SAE J444 / ISO 11124-3 / стандарт WA -

G16 мм (дюймы)	%	WG16 мм	%
1.70 (.0661)	ALL Pass	2.00	ALL Pass
1.18 (.0469)	min 75	1.70	max 10
1.00 (.0394)	min 85	1.18	min 80

Производство и отбраковка высокоуглеродистой колотой дроби происходит согласно международных стандартов:

- SAE J444, SAE J827, SAE J1993
- ISO 11124-3
- DIN 8201-2, DIN
- 8201-3 and others.

Сертификация : система менеджмента качества сертифицирована BVQI в 2005 году по 9001: 2000. В 2008 и 2016 проводилась сертификация в соответствии со стандартом ISO 9001: 2008